



ОБИМ АКРЕДИТАЦИЈЕ

Scope of Accreditation

Акредитовано тело за оцењивање усаглашености / *Accredited conformity assessment body*

MAGAT Tech d.o.o. Beograd
Лабораторија за еталонирање
Београд, Ђорђа Радака 10

Стандард / *Standard:*

SRPS ISO/IEC 17025:2017

(ISO/IEC 17025:2017)

Скраћени обим акредитације / *Short description of the scope*

- Еталонирање еталона и мерила дужине: мерила са скалом, мерни лењири, глатки цилиндрични еталони пречника (унутрашњи и спољашњи пречник), граничне планпаралелне мере дужине, микрометри за спољашња мерења, микрометри за мерење дубине, микрометри за унутрашња мерења (у три и две тачке додира), мерни сатови, мерила за унутрашње мерење са мерним сатом, мерне траке, мерне траке за обим, оптички мерни инструменти, машине за мерење координата (CMM), мерне машине за дужину (1D, 2D, 3D), контролне призме, калибрациони блокови, контролни блокови и плоче, уређаји за мерење дебљине, еталони дебљине, граничне мере зазора, радијуса, корака завојнице, помична мерила за мерење дужине, помична мерила за мерење дубине, мерила за мерење висине, контролни чепови навојни, контролни калибри и шипкасти контролници дужине, контролници за железнички програм, мерила за контролу варова, линеарни енкодери и линеарни давачи помераја / *Calibration of length standards and length measuring instruments: line scales, graduated rules, cylindrical diameter standards (internal and external diameter), gauge blocks, external micrometers, depth micrometers, internal micrometers (three and two point), dial gauges, bore gauges, measuring tapes, PI tapes, optical measuring instruments, coordinate measuring machines (CMM), measuring length machines (1D, 2D, 3D), vee blocks, calibration blocks, control blocks and plates, thickness measuring instruments, thickness gauges, feeler gauges, calipers, depth gauges, height gauges, plug thread gauges, setting rods, railway gauges, welding gauges, linear encoders and linear displacement sensors.*

- Еталонирање мерила угла: угломери, угаоници, либеле, угаони давачи / *Calibration of angle measuring instruments: bevels, squares, spirit levels, angle encoders.*

- Еталонирање еталона и мерила хrapавости: еталони хrapавости, уређаји за мерење хrapавости / *Calibration of roughness standards and roughness measuring instruments:*

roughness standards, roughness measuring instruments.

- Еталонирање еталона и мерила равности: контролне и мерне плоче, контролна стакла /
Calibration of flatness standards and flatness measuring instruments: surface plates, flatness glasses.

- Еталонирање еталона и мерила кружности: уређаји за проверу облика, Сфера – еталон кружности / *Calibration of: form measuring instruments, roundness standard.*

- Еталонирање мерила силе: Момент силе: момент кључеви; уређаји за затезање/
Calibration of force measuring instruments: torque wrenches; tightening devices.

Детаљан обим акредитације / Detailed description of the scope

Могућност еталонирања и мерења (СМС)

Место еталонирања: Лабораторија за еталонирање, Београд, Ђорђа Радака 10 / у лабораторији и на терену** Област еталонирања: димензионе величине, дужина			
Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е- 05 Димензионе величине - Дужина			
Мерила са скалом (метална и стаклена)			
	[0 mm до 200 mm]	1,3 μm	Директна метода мерења са универзалним мерним микроскопом
Мерни лењери (челични)**			
	[0 mm до 5000 mm]	$(2,4+0,002 \cdot L) \mu m$ L у mm	Интерферометри јска метода применом ласерског интерферометра HP 5528 A DIN 866:2006-12
Мерни лењери (стаклени)			
	[0 mm до 500 mm]	$(1,1+0,0003 \cdot L) \mu m$ L у mm	Интерферометријска метода применом ласерског интерферометра HP 5528 A.
Глатки цилиндрични еталони пречника (унутрашњи пречник)			
	[0,5 mm до 300 mm]	$(0,7+0,002 \cdot L) \mu m$ L у mm	EURAMET Calibration Guide No. 6, Version 3.0 (05/2024)
Глатки цилиндрични еталони пречника (спољашњи пречник)			
	[0,1 mm до 300 mm]	$(0,7+0,002 \cdot L) \mu m$ L у mm	EURAMET Calibration Guide No. 6, Version 3.0 (05/2024)

Место еталонирања: Лабораторија за еталонирање, Београд, Ђорђа Радака 10				
Област еталонирања: димензионе величине, дужина				
Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег		Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е- 05 Димензионе величине - Дужина				
Граничне планпаралелне мере дужине (ГППМД)				
	[0,5 mm до 100 mm]		$(60+0,93 \cdot L) \text{ nm}$ $L \text{ y mm}$	Метода директног поређења контактнoг принципа SRPS EN ISO 3650:2009
	[0,1 mm до 100 mm]		$(0,1+0,008 \cdot L) \mu\text{m}$, $L \text{ u mm}$	Метода директног поређења са референтним еталонима ГППМД и универзалном мерном машином SRPS EN ISO 3650:2009
	[100 mm до 500 mm]		$(0,5+0,004 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y m}$	Метода директног поређења са референтним еталонима ГППМД и универзалном мерном машином SRPS EN ISO 3650:2009
Микрометри за спољашња мерења				
резолуција	0,001 mm / 0,0001 mm	[0 mm до 1000 mm]	$(1,0+0,003 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	SRPS EN ISO 3611: 2024
	0,01 mm		$(2,7 + 0,002 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	
Микрометри за мерење дубине				
резолуција	0,001 mm	[0 mm до 300 mm]	$(6+0,002 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	BS 6468:2008
	0,01 mm		$(13+0,001 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	
Микрометри за унутрашња мерења (додир у 3 тачке)				
резолуција	0,001 mm / 0,002 mm	[6 mm до 250 mm]	$(1,6 + 0,01 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	DIN 863-4:1999-04
	0,01 mm / 0,005 mm		$(2,9 + 0,01 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	

Место еталонирања: Лабораторија за еталонирање, Београд, Ђорђа Радака 10 / у лабораторији и на терену**				
Област еталонирања: димензионе величине, дужина				
Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег		Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е- 05 Димензионе величине - Дужина				
Микрометри за унутрашња мерења (додир у 2 тачке), са наставцима (штапни)				
резолюција	0,001 mm	[3 mm до 1000 mm]	$(0,9 + 0,01 \cdot L) \mu\text{m}$ L у mm	DIN 863-4:1999-04
	0,01 mm		$(2,5 + 0,01 \cdot L) \mu\text{m}$ L у mm	
Мерни сатови				
резолюција	0,0005 mm / 0,001 mm / 0,002 mm	[0 mm до 150 mm]	0,8 μm	DIN 878:2018-07 DIN 879-1:1999-06 DIN 2270:2017-02 Директна метода мерења
	0,01 mm		2,5 μm	
Мерила за унутрашње мерење са мерним сатом				
резолюција	0,001 mm / 0,0005 mm	(0 mm до 500 mm)	1,8 μm	Директна метода мерења универзалном мерном машином и ГППМД DIN 878:2018-07 DIN 879-1:1999-06 DIN 2270:2017-02
	0,01 mm		7,5 μm	
Мерне траке				
		[0 mm до 50000 mm]	$(23 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$ L у m	NIST SOP 11 :2014
Мерне траке за обим				
		[0 mm до 50000 mm]	$(23 + 10 \cdot L) \mu\text{m}$ L у m	NIST SOP 23: 2014

Место еталонирања: Лабораторија за еталонирање, Београд, Ђорђа Радака 10 / у лабораторији и на терену** / на терену*				
Област еталонирања: димензионе величине, дужина				
Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар		Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е- 05 Димензионе величине - Дужина				
Оптички мерни инструменти: мерни микроскопи** и профил пројектори*				
дужина, резолуција	0,001 mm / 0,0001 mm	[0 mm до 300 mm]	$(1,7+0,006 \cdot L) \mu\text{m}$ L y mm	Директна метода мерења са референтним еталонима ГППМД и еталонским мерним лењиром
	0,01 mm		6,5 μm	
угао		[0° до 180°]	6'	Директна метода мерења са референтним еталонима ГМУ
дужина, резолуција	0,001 mm /0,0001 mm	[0 mm до 400 mm]	$(0,06+0,001 \cdot L) \mu\text{m}$ L y mm	Интерферометријска метода применом ласерског интерферометра НР 5528 А
Машине за мерење координата (CMM)*				
резолуција	0,001 mm	[0 mm до 2000 mm]	$(1,2+0,005 \cdot L) \mu\text{m}$ L y mm	SRPS EN ISO 10360- 2:2013
	0,0001 mm		$(0,7+0,005 \cdot L) \mu\text{m}$ L y mm	
Мерне машине:1D**, 2D*, 3D*				
дужина		[0 mm до 2000 mm]	$(0,06+0,001 \cdot L) \mu\text{m}$ L y mm	Интерферометријска метода применом ласерског интерферометра НР 5528 А
			$(1,2+0,005 \cdot L) \mu\text{m}$ L y mm	Директна метода мерења са референтним еталонима ГППМД
угао		[0° до 180°]	6'	Директна метода мерења са референтним еталонима ГМУ
Контролне призме				
		(0 mm до 200 mm) 90°	1,5 μm 0,84'	DIN 2274:1981-10

Место еталонирања: Лабораторија за еталонирање, Београд, Ђорђа Радака 10 / у лабораторији и на терену** / на терену*			
Област еталонирања: димензионе величине, дужина			
Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е- 05 Димензионе величине - Дужина			
Калибрациони блокови			
	(0 mm до 300 mm]	2,8 μ m	Директна метода мерења са универзалним мерним микроскопом и дигиталним висиномером SRPS EN ISO 2400:2025 SRPS EN ISO 7963:2022
Контролни блокови и плоче			
	(0 mm до 800 mm]	6,3 μ m	Директна метода мерења са универзалном мерном машином и дигиталним висиномером
Уређаји за мерење дебљине**			
	[0 mm до 200 mm]	1,2 μ m	Директна метода мерења са референтним еталонима дебљине
Еталони дебљине			
	(0 mm до 25 mm]	0,8 μ m	Директна метода мерења са универзалном мерном машином
Граничне мере зазора, радијуса, корака завојнице			
	[0,1 mm до 60 mm]	1,7 μ m	Директна метода мерења са универзалном мерном машином и универзалним мерним микроскопом

Место еталонирања: Лабораторија за еталонирање, Београд, Ђорђа Радака 10				
Област еталонирања: димензионе величине, дужина				
Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар		Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е- 05 Димензионе величине - Дужина				
Помична мерила за мерење дужине				
резолюција	0,01 mm/ 0,005 mm	[0 mm до 2000 mm]	$(6 + 0,002 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	SRPS EN ISO 13385-1:2019
	0,02 mm		$(8+0,002 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	
	0,05 mm / 0,1 mm		$(24 + 0,001 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	
Помична мерила за мерење дубине				
резолюција	0,01 mm	[0 mm до 500 mm]	$(6 + 0,002 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	SRPS ISO 13385-2:2020
	0,02 mm		$(8+0,002 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	
	0,05 mm / 0,1 mm		$(24+0,001 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	
Мерила за мерење висине				
резолюција	0,01 mm	[0 mm до 1000 mm]	$(6 + 0,002 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	SRPS EN ISO 13225:2013
	0,02 mm		$(8+0,002 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	
	0,05 mm / 0,1 mm		$(24+0,001 \cdot L) \mu\text{m}$ $L \text{ y mm}$	
Контролни чепови навојни				
средњи пречник		[2 mm до 100 mm]	1,5 μm	EURAMET 10/v.2.1:2012 cg-
корак навоја		[0,25 mm до 10 mm]	1,3 μm	
угао навоја		[30° до 60°]	0,8 '	

Место еталонирања: Лабораторија за еталонирање, Београд, Ђорђа Радака 10			
Област еталонирања: димензионе величине, дужина, угао			
Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е- 05 Димензионе величине - Дужина			
Контролни калибри за микрометре и шипкасти контролници дужине			
	(0 mm до 950 mm]	$(0,6+0,005 \cdot L) \mu\text{m}$ L у mm	Директна метода мерења са универзалном мерном машином и дигиталним висиномером
Контролници за железнички програм			
	[0 mm до 2000 mm]	0,14 mm	Директна метода мерења са референтним еталонима ГППМД SRPS EN ISO 13385- 1:2019
Мерила за контролу варова			
дужина	[0 mm до 100 mm]	6,6 μm	Директна метода мерења са референтним еталонима ГППМД SRPS ISO 13385- 2:2020
угао	[0° до 180°]	0,8'	Директна метода мерења са универзалним мерним микроскопом и ГМУ

Место еталонирања: Лабораторија за еталонирање, Београд, Ђорђа Радака 10 / у лабораторији и на терену** /на терену*			
Област еталонирања: димензионе величине, дужина, угао			
Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност ¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е- 05 Димензионе величине - Дужина			
Линеарни енкодери и линеарни давачи помераја**			
	[0 mm до 3000 mm]	(0,2+0,004·L) μm L у mm	Интерферометријска метода применом ласерског интерферометра HP 5528 A
		(0,95+0,01·L) μm L у mm	Директна метода мерења са универзалном мерном машином и референтним еталонима ГППМД
Е- 05 Димензионе величине - Угао			
Угломери			
	[0° до 360°]	3 '	Директна метода мерења BS 1685:2008
Угаоници			
	(0 mm до 800 mm]	6,5 μm	DIN 875-1:2005-07
Либеле			
	± 10 mm/m	6 μm/m	Директна метода мерења DIN 877:1986-06
Угаони давачи*			
	[0° до 360°]	0,4 "	EURAMET Calibration Guide No. 23, Version 1.0 (02/2018)

Место еталонирања: Лабораторија за еталонирање, Београд, Ђорђа Радака 10 / у лабораторији и на терену**			
Област еталонирања: димензионе величине, храпавост, равност, кружност			
Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е- 05 Димензионе величине - Храпавост			
Еталони храпавости			
ISO 5436-1 tip C, D	$Ra = [0,025 \text{ до } 40] \mu\text{m}$ $Rz = [0,10 \text{ до } 100] \mu\text{m}$	4,1 %	DKD-R 4-2, Sheet 1:2009
Уређаји за мерење храпавости**			
	$Ra = [0,025 \text{ до } 40] \mu\text{m}$ $Rz = [0,10 \text{ до } 100] \mu\text{m}$	12 %	DKD-R 4-2, Sheet 2:2007
Е- 05 Димензионе величине - Равност			
Контролне и мерне плоче**			
	(0 mm до 2000 mm]	1,6 μm	Директна метода мерења DIN 876-1:1984-08 DIN 876- 2:1984-08
Контролна стакла			
	до 100 mm	0,1 μm	Директна метода мерења са референтним еталоном равности
Е- 05 Димензионе величине - Кружност			
Уређаји за проверу облика**			
	[0 mm до 100 mm]	0,14 μm	Директна метода мерења са еталонском сфером
Сфера – еталон кружности			
	(0 mm до 100 mm]	0,08 μm	Директна метода мерења са уређајем за проверу облика NIST 102-6:1997

Место еталонирања: Лабораторија за еталонирање, Београд, Ђорђа Радака 10 / на терену* / у лабораторији и на терену**			
Област еталонирања: сила			
Област еталонирања/ предмет еталонирања/ карактеристика или параметар	Опсег	Мерна несигурност¹⁾	Метода еталонирања (референтни документ)
Е-09: Сила			
Момент силе: момент кључеви			
	[0,05 Nm до 0,4 Nm)	1 %	SRPS EN ISO 6789-1: 2017
	[0,4 Nm до 1500 Nm]	0,25 %	SRPS EN ISO 6789-2: 2017
Момент силе: момент кључеви*			
	[0,05 Nm до 0,4 Nm)	1 %	SRPS EN ISO 6789-1: 2017
	[0,4 Nm до 500 Nm]	0,25 %	SRPS EN ISO 6789-2: 2017
Момент силе: уређаји за затезање**			
	[0,05 Nm до 0,4 Nm)	1 %	SRPS EN ISO 6789-2: 2017
	[0,4 Nm до 25 Nm]	0,25 %	

¹⁾ Мерна несигурност је изражена као проширена мерна несигурност за фактор обухвата $k=2$ и вероватноћу покривања приближно 95%

Овај Обим акредитације важи само уз Сертификат о акредитацији број **02-052**

This Scope of accreditation is valid only with Accreditation Certificate No 02-052

Акредитација важи до /
Accreditation expiry date 17.05.2028.

ДИРЕКТОР

мр Драган Пушара